Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti

PROVVEDITORATO INTERREGIONALE PER LE OPERE PUBBLICHE PER IL LAZIO, L'ABRUZZO E LA SARDEGNA
SEDE CENTRALE DI ROMA

Dirigente
Francesco Gerofoli
Ordine degli ingegneri della provincia di Roma
Settore ingegneria
Iscrizione n. 12321

Arch. Giuseppe Criscuoli

COMUNE DI I MONTELI, BRETTI E P r o v i n c i a D I Roma

S c u o l a d i Po m a z i o n e o p e r a t i v a d e i V i g i l i d e l F u o c o

RESPONSABILE PROGETTO	IL PROGETTISTA (ai sensi del D.Lgs 163/2006 e DPR 207/2010)
DEMOLIZIONE E RICOSTRUZIONE DI UN CORPO DI FABBRICA ALL'INTERNO DELLA SCUOLA DI FORMAZIONE OPERATIVA DEI VV.FF. IN MONTELIBRETTI - ROMA	Ing. Francesco Garofoli
	IL GEOLOGO (ai sensi del D.Lgs 163/2006)
	Ing. Luigi Minenza
	COLLABORATORI

REVISIONE	DATA
01	
02	
03	

☐ PROGETTO PRELIMINARE ☐ PROGETTO DEFINITIVO ■ PROGETTO ESECUTIVO

☐ STATO DEI LUOGHI ☐ PROGETTO

☐ RILIEVO ☐ ARCHITETTURA ☐ STRUTTURE ☐ IMPIANTI

IDRAULICA (ai sensi del D.Lgs 163/2006 e DPR 207/2010)	STRUTTURE (ai sensi del D.Lgs 163/2006 e DPR 207/2010)	IMPIANTI (ai sensi del D.Lgs 163/2006 e DPR 207/2010)	STRUTTURE (ai sensi del D.Lgs 163/2006 e DPR 207/2010)
DIMENSIONE ORIGINALE: 594X841	DIMENSIONE ORIGINALE: 594X841	DIMENSIONE ORIGINALE: 594X841	DIMENSIONE ORIGINALE: 594X841

FORMATO	TAVOLA	DESCRIZIONE DELLA TAVOLA	SCALA
GRAFICO	3	CARPENTERIA FONDAZIONI ARMATURA PLATEA NERVATA ARMATURA SETTI IN C.A. ANTE E POST OPERAM	1:50 09/2023

PROPRIETA' RISERVATA A TERMINI DI LEGGE - RIPRODUZIONE VIETATA ANCHE PARZIALE

CALCESTRUZZO — MATERIALI

Tipo	Classe di Vestigio	GR 1/50 Sp=cm 5 ÷ 8 (UNI 8520 parte 2)	GR 1/50 Sp=cm 9 ÷ 12 (UNI 8520 parte 2)	Rapporto A/C	Quantità di cemento per mc di impasto Kg/m3	Contenuto minimo in aria % (UNI EN 206-1 Tab. F1)	Slump (cm)	Classe di resistenza (UNI EN 206-1 Tab. F1)	Classe di esposizione (UNI EN 206-1 Tab. F1)	Copriferro (cm)
Cls1 Fondazioni	9N/2	C28/35 (Rck 350)	0.60	300		25	5/4			30
Cls2 Elevazione e travi	9C/1	C28/35 (Rck 350)	0.60	300		25	5/4			25

ACCIAIO

- Acciaio B450C ad aderenza migliorata, saldabile con marcatura del produttore e del saggiatore
- In tagliandi di cm 20 in 20 mm e rotoli di mm 10 e 12 in 50 mm, del stabilimento in Italia.

FORNITURE

CALCESTRUZZO

- Il calcestruzzo, se prodotto con un processo industrializzato controllato dalla produzione certificata da Organismo autorizzato dal Servizio Tecnico Centrale del Ministero delle Infrastrutture, ai sensi del D.M. 14/01/2008 punto 11.2.8 dovrà essere fornito con documenti di trasporto in ciascuna fornitura qualora già esistano dalla Certificazione (come dall'Organismo a nomina del certificato).
- E' vietata qualunque aggiunta in cantiere alla fornitura del calcestruzzo.

ACCIAIO

- Ogni fornitura di acciaio B450C deve essere accompagnata da tirature/prove sul documento di trasporto degli estremi dell'Attestato di Qualificazione del Produttore, del Trasformatore e del Centro di Trasformazione. Prima dell'inizio della fornitura occorre che siano stabilmente al procedura consegna copia conforme dell'Attestato di Qualificazione.

CONTROLLI IN CANTIERE

CALCESTRUZZO

- Controllo sui documenti di fornitura in cantiere (dell'indicazione degli estremi della certificazione del sistema di controllo della produzione.
- Controlli tipo "A" (par. 11.2.5 del D.M. 17/01/2008).
- Istruzioni per il prelievo dei campioni:
  - Campionamento di calcestruzzo direttamente a valle della betoniera o vasca (cubo con lato 15 cm).
  - Campionamento di calcestruzzo in cantiere dalla betoniera o da una carrida un volume pari al doppio del necessario. (a circa metà betoniera o comunque a circa 1/3 dal termine).
  - Riempire le casseforme in due strati successivi compattandoli con un pastello D. 16 mm (o barra vibrante o vibratore interno d max = 25 mm).
  - Spianare la superficie e apporre etichetta con marcatura, oggi (L), e riferimento al nastro del verbale di prelievo.
  - Completare verbale di prelievo.
  - Maturazione dei provini a temperatura 20+2 °C e umidità' relativa > 95%. Si permessa la conservazione in recipienti colmi d'acqua e sotto un consistente strato di sabbia umida.
  - Maggiori 15 giorni di maturazione procedere alla rottura dei provini presso Laboratorio autorizzato.

ACCIAIO

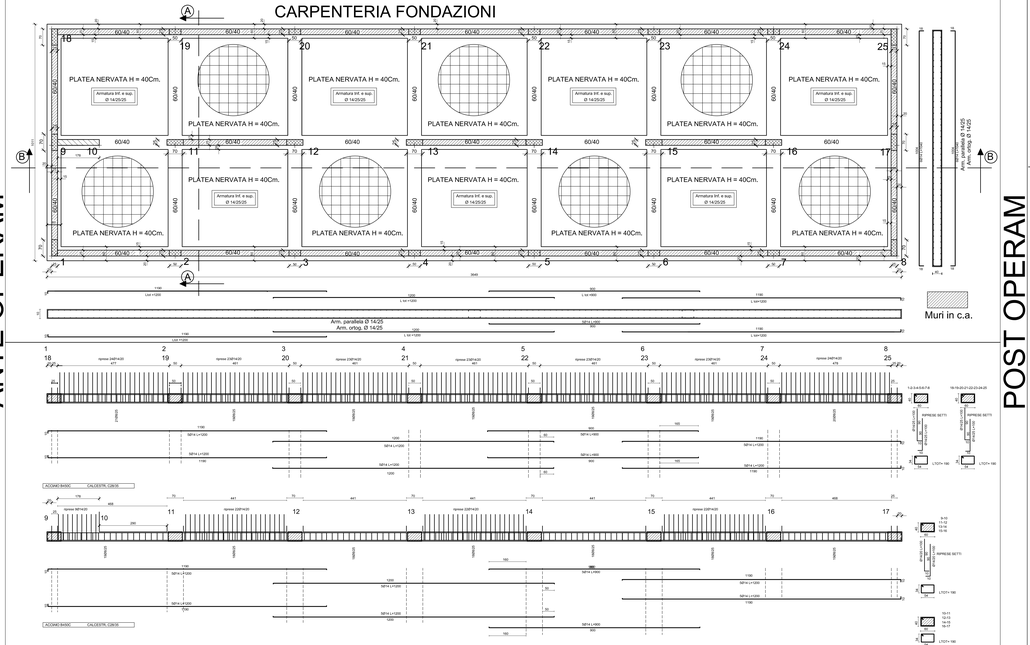
- Prelievo di n. 3 spezzoni per diametro scelto tra quelli che compaiono sui certificati di stabilimento.
- 3 prelievi ex ripetuto per ciascuna dei gruppi: Gruppo 5: 5-10 mm; Gruppo 2: 12-18 mm; Gruppo 3: > 18 mm

COPRIFERRO 3.0 cm

(non poggiare i ferri direttamente sul magrone ma usare tacchette in c.a. o spessori in acciaio)

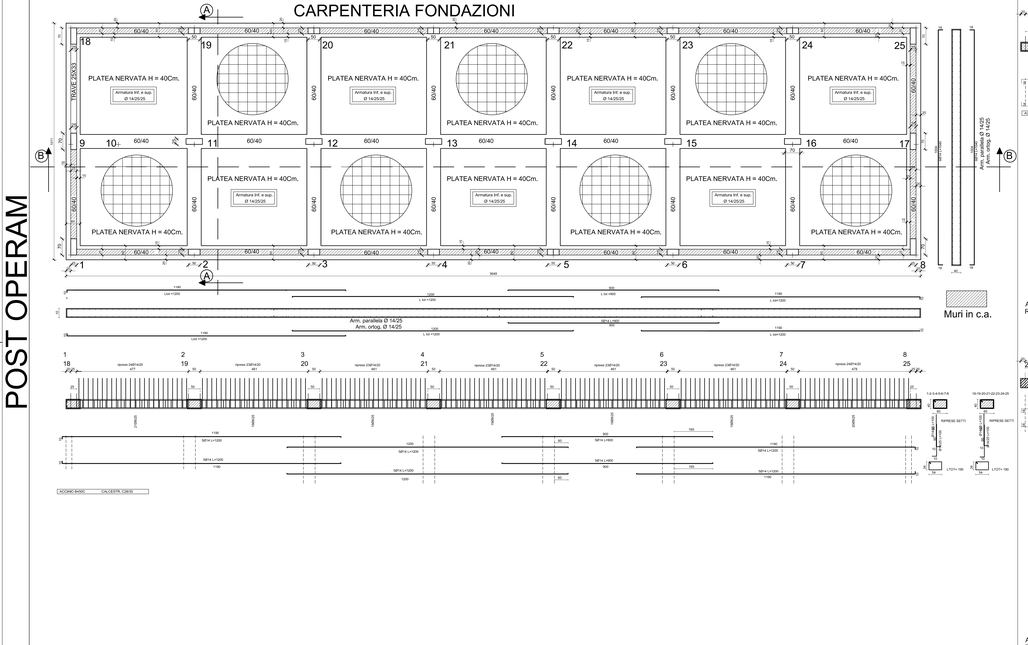
ANTE OPERAM

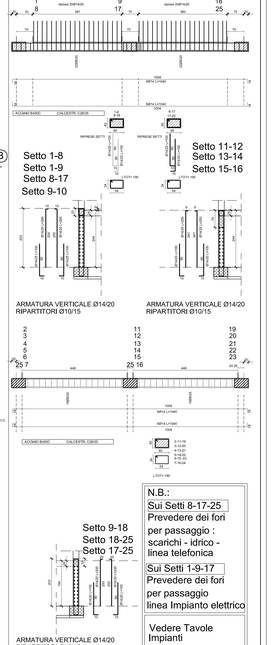
CARPENTERIA FONDAZIONI



POST OPERAM

CARPENTERIA FONDAZIONI





N.B.:

Sui Setti 8-17-25
Prevedere dei fori per passaggio : scarichi - idrico - linea telefonica

Sui Setti 1-9-17
Prevedere dei fori per passaggio linea Impianto elettrico

Vedere Tavole Impianti